

ČERVA 01020008 CRANE WELDER

GB PROTECTIVE GLOVES FOR WELDERS, TYPE B

Description: Five fingers protective gloves for welders made from soft cow leather without lining. Size 10. Each pair is marked by logo of manufacturer, article number, manufacturing date and pictograms of protection in accordance of Regulation (EU) 2016/425, EN 420:2003+A1:2009, EN388:2016 and EN 12477:2001/A1:2005.

Use: Gloves are designed for welding works and protection against mechanical risks in dry conditions. The gloves are recommended for welding processes which require higher dexterity, for example a TIG welding.

Features and marking:

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
|  | ČERVA |  |  |  |
| read the user manufacturer instruction | EC conformity marking | mechanical | heat | hazards icon |
| 2121x2 – protection levels EN388:2016 | | | | |
| Abrasion resistance: 2 | (1-4) | 01020008 CRANE WELDER - article | | |
| Cut resistance: | 2 | (1-5) | size | type |
| Tear resistance: | 2 | (1-4) | production date(month/year) | |
| Puncture resistance: | 1 | (1-4) | | |
| TDM cut resistance: | x – not tested, Test method appears not to be suitable for the glove design/ material | | | |
| dexterity | 4 | | | |

21xx2x – protection levels EN407:04
Flamability
Contact heat
Convective heat
Radiant heat
Small splashes of molten metal
Large quantities of molten metal

EN 12477:2001/A1:2005 TYPE B - standard number, year of issue and type of welders gloves
Maintenance and usage of safety gloves: Protect gloves against radiant heat, do not expose to organic solvents and their vapours, lubricants, acids, mineral oils and water. Remove rough dirt with a brush and let gloves dry freely at room temperature after use. Gloves cannot be machine washed or dry cleaned.

Warning: Gloves should not be used if there is a risk of entanglement with moving machinery parts. Protective properties relate only to the palm of the glove. Always use the correct size and before each use, check the condition of the gloves. Never use worn through, hardened or otherwise damaged gloves. In susceptible individuals, skin irritation may occur - in this case do not use the gloves any more. At present, there is no standardised test method for detecting the UV penetration through the gloves' materials used. Nevertheless, the current methods of production protective welding gloves do normally not allow the UV penetration. As well, arc welding settings up do not allow a welder protection in case of a direct contact with the low voltage part of the electrical circuit, skin irritation may occur - in this case do not use the equipment or work under electric voltage. If the gloves are wet, soiled or soaked with sweat, the electric resistance is reduced and the risk may increase.

Transport and storage: Gloves should be transported in the original packaging or in a plastic bag. Gloves should be stored in a cool, dry environment away from direct sunlight. Shelf life is 5 years from date of manufacture in suitable conditions.

EU type certificate has been issued by a notified body No. 2369 Vipo a.s., Gen. Svobodu 1069/4, Partizánske, Slovakia Republic. The declaration of conformity is available on the www.cerva.com from 21.4.2019.

Manufacturer: CERVA GROUP a.s., Průmyslová 483, 252 61 Jeneč, Czech Republic

AL DOREZA MBRÓJTESE, LLOJ B

Përshkrimi: Dorezat janë për prodhuara prej lëkure cilësore të lëmuar dhe të ashpër. Janë pa astar. Otrohen në madhësi numer 10. Çdo palë doreza është e pajisur me llogon e prodhuesit, numrin e modelit, vitin e prodhimit dhe piktoigramin e dalles të cilin përbëjnë nga shkronjat me numrin e grupimit. (EU) 2016/425, EN 420:2003+A1:2009, EN388:2016 dhe EN 12477:2001/A1:2005. **Përdorimi:** Dorezat janë të destinuara për mbrojtjen e dorës ndaj rreziqeve të dëmtimeve mekanike dhe për përdorim gjatë procesit të zakonshëm saldimit në një mjedës të thatë. Dorezat janë të rekomanduara për procese që kërkojnë aftësi kapjeje më të lartë, si për shembull ulje saldimi me TIG.

Karakteristikat dhe kodifikimi:

| | | | | |
|---|---------------------------|---|---|---|
|  | ČERVA |  |  |  |
| Piktogrami i informacionit | identifikimi i prodhuesit | simboli i përputhshmëritë | piktogrami i rrezeve Mekanike | piktogrami i nxehësisë dhe zjarrit |

2121x - Shkallët e mbrojtjes EN388:2016
Rezistenca ndaj abrazionit : 2 (1-4) **01020008 CRANE WELDER**
Rezistenca ndaj prerjes: 2 (1-5) - lloji i dorezave
Rezistenca ndaj çarjes: 2 (1-4) madhësia
Rezistenca ndaj prerjes shpirt: 1 (1-5) data e prodhimit (muaji / viti)
Rezistenca e prerjes TDM: x - nuk është testuar. Metoda e testimit duket të mos jetë e përshatshme për dizajnin / materialin e fiksesut.
Shkalla e aftësisë së kapjes 4
21xx2x - Shkallë e Mbrojtjes EN407: 2004
Rezistenca ndaj zjarrit
shkalla 2
Rezistenca ndaj nxehësisë së transmaturit me kontakt
shkalla X
Rezistenca ndaj nxehësisë së transmaturit me konveksion
shkalla X
Rezistenca ndaj nxehësisë së transmaturit me rrezatim
shkalla X
Rezistenca ndaj sferkafajeve të vogla të metali
shkalla 2
Rezistenca ndaj sferkafajeve të mëdha të metale
shkalla X
EN 12477:2001/A1:2005 LLOJ B - Numri i standarti, viti i prodhimit dhe lloji i dorezave për salditore

Udhëzime për mirëmbajtjen dhe përdorimin e dorezave mbrojtëse: Dorezat ruajni nga ekuozpimi i panevojshëm ndaj nxehësisë së rrezatur. Dorezat nuk duhet të ekspozohen ndaj trashës organik dhe avujve të tyre, ndaj lubrifikantëve, yndyrnave, vajrave minerale dhe ujë. Për përdorim, dorezat përdorimi me fuqë për të larguar papastëritë e mëdha dhe pastaj vendositi të aftëria në një ambient me temperaturën e dhomsë. Dorezat nuk mund të lahen dhe as të pastrohen kimikisht.

Kujdes: Dorezat nuk duhet të përdoren nëse ekziston rrezik i kapjes së tyre nga pjesët e lëvizshme të makinerive. Karakteristikat mbrojtëse të dorezave i referohen vetëm pjesën e përveçmësis së saj. Përdorim gjithmonë doreza me madhësi të përshatshme dhe para çdo përdorimi, kontrolloni gjendjen e tyre. Asnjëherë mos përdoroni doreza të konsumuara, të ngurthësuara ose të dëmtuara në ndonjë formë tjetër. Tek njëqërtë me lëkurë të ndjeshme nuk përshahet mundësia e acanimit të lëkurës së tyre - në këtë rast, dorezat mos i përdorni. Aktualisht nuk ekziston një metoda të standardizuar që provove për përcaktimin e depërimit të rrezatimit UV në materialin e dorezave, megjithatë metoda e përdorura aktualisht për nëzhënën e doreza mbrojtëse për salditore, në përputhje, e parandalojnë depërimin e rrezave UV. Nëse dorezat janë të destinuara për të përdorur gjatë saldimi me hark elektrik, ato nuk ofrojnë mbrojtje ndaj goditjes elektrike të shkatëruar nga pajisjet e dëmtuara apo gjatë punës nën tension elektrik. Nëse dorezat janë të lagura, të ndotura, ose të përshkruara nga qersja, rezistenca elektrike e tyre është e reduktuar dhe rreziku i goditjes elektrike mund të rritet.

Transporti dhe magazinimi: Dorezat transportojni në pakëtimin original ose në qese plastike. Dorezat duhet të ruhen në një vend të thatë dhe të freskët, larg rrezëve direkte të Diellit. Në qoftë se rrespekton kushtet e përshatshme të magazinimit, afati maksimal i qëndrimit në magazinë është 5 vjet që nga data e prodhimit.
Certifikata e tipit EU është lëshuar nga personi i notifikuar nr. 2369 Vipo a.s.(sh.a.), Gen. Svobodu 1069/4, Partizánske, Republika e Sllovakisë. Deklarata e conformitëti është e disponueshme në www.cerva.com
Prodhuesi: CERVA GROUP a.s., Průmyslová 483, 252 61 Jeneč, Republika Cech





AZ QORUYUCU QAYNAQÇI ƏLƏCKƏLƏRİ, TYPE B

Təsvir: Beş barmaqlı və tam astarı qoruyucu qaynaqçı ələkləri. Hər cüt üzərində (EU) 2016/425, EN 420:2003+A1:2009, EN388:2016 və EN 12477:2001/A1:2005 Avropa Standartına uyğun ticarət markası, məhsulün kodu, istehsal tarixi və qoruyucu piktogramları işarələnməlidir.

İstifadəsi: Bu ələklər quru mühtəmə qaynaq işarində mexanik riskləərə qarşı qoruyucudur. Ələklər daha yüksək çeviklik tələb edən qaynaq prosesləri üçün tövsiyə olunur, məsələn TIG qaynağı.
Texniki Xüsusiyyətləri və işarələri:

| | | | | |
|---|--------------|---|---|---|
|  | ČERVA |  |  |  |
| İstifadə Bələdçisi Oxunmalı | Marka | Uyğunluq İşarəsi | Mekanik Risk Piktogramı | Termal Risk Piktogramı |
| 2121x – Qoruma Səviyyəsi EN388:2016 | | | | |
| Eriyozivaya gəc uğraması: | 2 | (1-4) | 01020008 CRANE WELDER – Məhsul | |
| Kəsilməyə Müqavimət: | 1 | (1-5) | Ölçü | |
| Sürilmə Müqaviməti: | 2 | (1-4) | İstehsal Tarixi | |





2121x – Qoruma Səviyyəsi EN388:2016
01020008 CRANE WELDER – Məhsul
Kəsilməyə Müqavimət: 1 (1-5) Ölçü
Sürilmə Müqaviməti: 2 (1-4) İstehsal Tarixi
EN 12477:2001/A1:2005 TYPE B - standart nömrə, il və istehsal tarixi
Məhsulun saxlanması və istifadəsi: Qoruyucu ələkləri saxlamadan qabaq onların məhsul kodunu, istehsal tarixini və qoruyucu piktogramlarını işarələməlidir.
İstifadəsi: Bu ələklər quru mühtəmə qaynaq işarində mexanik risklərə qarşı qoruyucudur. Ələklər daha yüksək çeviklik tələb edən qaynaq prosesləri üçün tövsiyə olunur, məsələn TIG qaynağı.
Texniki Xüsusiyyətləri və işarələri:

| | | | | |
|---|--------------|---|---|---|
|  | ČERVA |  |  |  |
| İstifadə Bələdçisi Oxunmalı | Marka | Uyğunluq İşarəsi | Mekanik Risk Piktogramı | Termal Risk Piktogramı |
| 2121x – Qoruma Səviyyəsi EN388:2016 | | | | |
| Eriyozivaya gəc uğraması: | 2 | (1-4) | 01020008 CRANE WELDER – Məhsul | |
| Kəsilməyə Müqavimət: | 1 | (1-5) | Ölçü | |
| Sürilmə Müqaviməti: | 2 | (1-4) | İstehsal Tarixi | |

2121x – Qoruma Səviyyəsi EN388:2016
01020008 CRANE WELDER – Məhsul
Kəsilməyə Müqavimət: 1 (1-5) Ölçü
Sürilmə Müqaviməti: 2 (1-4) İstehsal Tarixi
EN 12477:2001/A1:2005 TYPE B - standart nömrə, il və istehsal tarixi
Məhsulun saxlanması və istifadəsi: Qoruyucu ələkləri saxlamadan qabaq onların məhsul kodunu, istehsal tarixini və qoruyucu piktogramlarını işarələməlidir.
İstifadəsi: Bu ələklər quru mühtəmə qaynaq işarində mexanik risklərə qarşı qoruyucudur. Ələklər daha yüksək çeviklik tələb edən qaynaq prosesləri üçün tövsiyə olunur, məsələn TIG qaynağı.
Texniki Xüsusiyyətləri və işarələri:

| | | | | |
|---|--------------|---|---|---|
| | ČERVA | | | |
| İstifadə Bələdçisi Oxunmalı | Marka | Uyğunluq İşarəsi | Mekanik Risk Piktogramı | Termal Risk Piktogramı |
| 2121x – Qoruma Səviyyəsi EN388:2016 | | | | |
| Eriyozivaya gəc uğraması: | 2 | (1-4) | 01020008 CRANE WELDER – Məhsul | |
| Kəsilməyə Müqavimət: | 1 | (1-5) | Ölçü | |
| Sürilmə Müqaviməti: | 2 | (1-4) | İstehsal Tarixi | |

2121x – Qoruma Səviyyəsi EN388:2016
01020008 CRANE WELDER – Məhsul
Kəsilməyə Müqavimət: 1 (1-5) Ölçü
Sürilmə Müqaviməti: 2 (1-4) İstehsal Tarixi
EN 12477:2001/A1:2005 TYPE B - standart nömrə, il və istehsal tarixi
Məhsulun saxlanması və istifadəsi: Qoruyucu ələkləri saxlamadan qabaq onların məhsul kodunu, istehsal tarixini və qoruyucu piktogramlarını işarələməlidir.
İstifadəsi: Bu ələklər quru mühtəmə qaynaq işarində mexanik risklərə qarşı qoruyucudur. Ələklər daha yüksək çeviklik tələb edən qaynaq prosesləri üçün tövsiyə olunur, məsələn TIG qaynağı.
Texniki Xüsusiyyətləri və işarələri:

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
|  | ČERVA |  |  |  |
| read the user manufacturer instruction | EC conformity marking | mechanical | heat | hazards icon |
| 2121x2 – protection levels EN388:2016 | | | | |
| Abrasion resistance: | 2 | (1-4) | 01020008 CRANE WELDER - article | |
| Cut resistance: | 2 | (1-5) | size | type |
| Tear resistance: | 2 | (1-4) | production date(month/year) | |
| Puncture resistance: | 1 | (1-4) | | |
| TDM cut resistance: | x – not tested, Test method appears not to be suitable for the glove design/ material | | | |
| dexterity | 4 | | | |

21xx2x – protection levels EN407:04
Flamability
Contact heat
Convective heat
Radiant heat
Small splashes of molten metal
Large quantities of molten metal

EN 12477:2001/A1:2005 TYPE B - standard number, year of issue and type of welders gloves
Maintenance and usage of safety gloves: Protect gloves against radiant heat, do not expose to organic solvents and their vapours, lubricants, acids, mineral oils and water. Remove rough dirt with a brush and let gloves dry freely at room temperature after use. Gloves cannot be machine washed or dry cleaned.

Warning: Gloves should not be used if there is a risk of entanglement with moving machinery parts. Protective properties relate only to the palm of the glove. Always use the correct size and before each use, check the condition of the gloves. Never use worn through, hardened or otherwise damaged gloves. In susceptible individuals, skin irritation may occur - in this case do not use the gloves any more. At present, there is no standardised test method for detecting the UV penetration through the gloves' materials used. Nevertheless, the current methods of production protective welding gloves do normally not allow the UV penetration. As well, arc welding settings up do not allow a welder protection in case of a direct contact with the low voltage part of the electrical circuit, skin irritation may occur - in this case do not use the equipment or work under electric voltage. If the gloves are wet, soiled or soaked with sweat, the electric resistance is reduced and the risk may increase.

Transport and storage: Gloves should be transported in the original packaging or in a plastic bag. Gloves should be stored in a cool, dry environment away from direct sunlight. Shelf life is 5 years from date of manufacture in suitable conditions.

EU type certificate has been issued by a notified body No. 2369 Vipo a.s., Gen. Svobodu 1069/4, Partizánske, Slovakia Republic. The declaration of conformity is available on the www.cerva.com from 21.4.2019.

Manufacturer: CERVA GROUP a.s., Průmyslová 483, 252 61 Jeneč, Czech Republic

AL DOREZA MBRÓJTESE, LLOJ B

Përshkrimi: Dorezat janë për prodhuara prej lëkure cilësore të lëmuar dhe të ashpër. Janë pa astar. Otrohen në madhësi numer 10. Çdo palë doreza është e pajisur me llogon e prodhuesit, numrin e modelit, vitin e prodhimit dhe piktoigramin e dalles të cilin përbëjnë nga shkronjat me numrin e grupimit. (EU) 2016/425, EN 420:2003+A1:2009, EN388:2016 dhe EN 12477:2001/A1:2005. **Përdorimi:** Dorezat janë të destinuara për mbrojtjen e dorës ndaj rreziqeve të dëmtimeve mekanike dhe për përdorim gjatë procesit të zakonshëm saldimit në një mjedës të thatë. Dorezat janë të rekomanduara për procese që kërkojnë aftësi kapjeje më të lartë, si për shembull ulje saldimi me TIG.

Karakteristikat dhe kodifikimi:

| | | | | |
|---|---------------------------|---|---|---|
|  | ČERVA |  |  |  |
| Piktogrami i informacionit | identifikimi i prodhuesit | simboli i përputhshmëritë | piktogrami i rrezeve Mekanike | piktogrami i nxehësisë dhe zjarrit |

2121x - Shkallët e mbrojtjes EN388:2016
Rezistenca ndaj abrazionit : 2 (1-4) **01020008 CRANE WELDER**
Rezistenca ndaj prerjes: 2 (1-5) - lloji i dorezave
Rezistenca ndaj çarjes: 2 (1-4) madhësia
Rezistenca ndaj prerjes shpirt: 1 (1-5) data e prodhimit (muaji / viti)
Rezistenca e prerjes TDM: x - nuk është testuar. Metoda e testimit duket të mos jetë e përshatshme për dizajnin / materialin e fiksesut.
Shkalla e aftësisë së kapjes 4
21xx2x - Shkallë e Mbrojtjes EN407: 2004
Rezistenca ndaj zjarrit
shkalla 2
Rezistenca ndaj nxehësisë së transmaturit me kontakt
shkalla X
Rezistenca ndaj nxehësisë së transmaturit me konveksion
shkalla X
Rezistenca ndaj nxehësisë së transmaturit me rrezatim
shkalla X
Rezistenca ndaj sferkafajeve të vogla të metali
shkalla 2
Rezistenca ndaj sferkafajeve të mëdha të metale
shkalla X
EN 12477:2001/A1:2005 LLOJ B - Numri i standarti, viti i prodhimit dhe lloji i dorezave për salditore

Udhëzime për mirëmbajtjen dhe përdorimin e dorezave mbrojtëse: Dorezat ruajni nga ekuozpimi i panevojshëm ndaj nxehësisë së rrezatur. Dorezat nuk duhet të ekspozohen ndaj trashës organik dhe avujve të tyre, ndaj lubrifikantëve, yndyrnave, vajrave minerale dhe ujë. Për përdorim, dorezat përdorimi me fuqë për të larguar papastëritë e mëdha dhe pastaj vendositi të aftëria në një ambient me temperaturën e dhomsë. Dorezat nuk mund të lahen dhe as të pastrohen kimikisht.

Kujdes: Dorezat nuk duhet të përdoren nëse ekziston rrezik i kapjes së tyre nga pjesët e lëvizshme të makinerive. Karakteristikat mbrojtëse të dorezave i referohen vetëm pjesën e përveçmësis së saj. Përdorim gjithmonë doreza me madhësi të përshatshme dhe para çdo përdorimi, kontrolloni gjendjen e tyre. Asnjëherë mos përdoroni doreza të konsumuara, të ngurthësuara ose të dëmtuara në ndonjë formë tjetër. Tek njëqërtë me lëkurë të ndjeshme nuk përshahet mundësia e acanimit të lëkurës së tyre - në këtë rast, dorezat mos i përdorni. Aktualisht nuk ekziston një metoda të standardizuar që provove për përcaktimin e depërimit të rrezatimit UV në materialin e dorezave, megjithatë metoda e përdorura aktualisht për nëzhënën e doreza mbrojtëse për salditore, në përputhje, e parandalojnë depërimin e rrezave UV. Nëse dorezat janë të destinuara për të përdorur gjatë saldimi me hark elektrik, ato nuk ofrojnë mbrojtje ndaj goditjes elektrike të shkatëruar nga pajisjet e dëmtuara apo gjatë punës nën tension elektrik. Nëse dorezat janë të lagura, të ndotura, ose të përshkruara nga qersja, rezistenca elektrike e tyre është e reduktuar dhe rreziku i goditjes elektrike mund të rritet.





Transporti dhe magazinimi: Dorezat transportojni në pakëtimin original ose në qese plastike. Dorezat duhet të ruhen në një vend të thatë dhe të freskët, larg rrezëve direkte të Diellit. Në qoftë se rrespekton kushtet e përshatshme të magazinimit, afati maksimal i qëndrimit në magazinë është 5 vjet që nga data e prodhimit.
Certifikata e tipit EU është lëshuar nga personi i notifikuar nr. 2369 Vipo a.s.(sh.a.), Gen. Svobodu 1069/4, Partizánske, Republika e Sllovakisë. Deklarata e conformitëti është e disponueshme në www.cerva.com
Prodhuesi: CERVA GROUP a.s., Průmyslová 483, 252 61 Jeneč, Republika Cech

AZ QORUYUCU QAYNAQÇI ƏLƏCKƏLƏRİ, TYPE B

Təsvir: Beş barmaqlı və tam astarı qoruyucu qaynaqçı ələkləri. Hər cüt üzərində (EU) 2016/425, EN 420:2003+A1:2009, EN388:2016 və EN 12477:2001/A1:2005 Avropa Standartına uyğun ticarət markası, məhsulün kodu, istehsal tarixi və qoruyucu piktogramları işarələnməlidir.
İstifadəsi: Bu ələklər quru mühtəmə qaynaq işarində mexanik risklərə qarşı qoruyucudur. Ələklər daha yüksək çeviklik tələb edən qaynaq prosesləri üçün tövsiyə olunur, məsələn TIG qaynağı.
Texniki Xüsusiyyətləri və işarələri:





| | | | | |
|---|--------------|---|---|---|
|  | ČERVA |  |  |  |
| İstifadə Bələdçisi Oxunmalı | Marka | Uyğunluq İşarəsi | Mekanik Risk Piktogramı | Termal Risk Piktogramı |
| 2121x – Qoruma Səviyyəsi EN388:2016 | | | | |
| Eriyozivaya gəc uğraması: | 2 | (1-4) | 01020008 CRANE WELDER – Məhsul | |
| Kəsilməyə Müqavimət: | 1 | (1-5) | Ölçü | |
| Sürilmə Müqaviməti: | 2 | (1-4) | İstehsal Tarixi | |

2121x – Qoruma Səviyyəsi EN388:2016
01020008 CRANE WELDER – Məhsul
Kəsilməyə Müqavimət: 1 (1-5) Ölçü
Sürilmə Müqaviməti: 2 (1-4) İstehsal Tarixi
EN 12477:2001/A1:2005 TYPE B - standart nömrə, il və istehsal tarixi
Məhsulun saxlanması və istifadəsi: Qoruyucu ələkləri saxlamadan qabaq onların məhsul kodunu, istehsal tarixini və qoruyucu piktogramlarını işarələməlidir.
İstifadəsi: Bu ələklər quru mühtəmə qaynaq işarində mexanik risklərə qarşı qoruyucudur. Ələklər daha yüksək çeviklik tələb edən qaynaq prosesləri üçün tövsiyə olunur, məsələn TIG qaynağı.
Texniki Xüsusiyyətləri və işarələri:

| | | | | |
|---|--------------|---|---|---|
|  | ČERVA |  |  |  |
| İstifadə Bələdçisi Oxunmalı | Marka | Uyğunluq İşarəsi | Mekanik Risk Piktogramı | Termal Risk Piktogramı |
| 2121x – Qoruma Səviyyəsi EN388:2016 | | | | |
| Eriyozivaya gəc uğraması: | 2 | (1-4) | 01020008 CRANE WELDER – Məhsul | |
| Kəsilməyə Müqavimət: | 1 | (1-5) | Ölçü | |
| Sürilmə Müqaviməti: | 2 | (1-4) | İstehsal Tarixi | |

180730 01020008 CRANE WELDER LV10 A3 double

EN 420, EN 407
EN 388, EN 12477

| | | | | |
|--|----------------|--|--|--|
|  | ČERVA |  |  |  |
| Lesen Sie Benutzer Anweisung | den Hersteller | EG-Konformitäts Kennzeichnung | mechanischen Gefahren icon | Wärme Gefahren icon |
| 2121x2 – Qoruma Səviyyəsi EN407:04 | | | | |
| Alın Müqaviməti | class 2 | | | |
| Toxunma Dərəcəsi | class 1 | | | |
| İstehsal Səhmləməsi | class X | | | |
| İstiliyin Yayımı | class X | | | |
| Küçük Metal Sicqarlar | class 2 | | | |
| Böyük Metal Sicqarlar | class X | | | |

EN 12477:2001/A1:2005 TYP B - Avropa Standart Normları
Baxım və Ambarlanma: Ələklər istilərin qoruyun, maye və buxan toxumasına maneə olun. Yağ və ya toxumasından qoruyun. Ələcləyin üzərindəki çirkli otaq temperaturunda, bir fırça ilə əksidən təmizləyin. Əyik çuxulaqın.
Xəbərdarlıq: İş mühtəmələ təxmini risklərdən ötürük mexanizmlərin çarçısına bu ələklərlə istifadə





ČERVA 01020008 CRANE WELDER

(LT) **APSAUGINIS PIRŠTINIS SUVRINTOJAMS, TPYAS B**

Aprašymas: Pirštutos karvės odos pirštines su pamušalu suvirintojams. Dydis 10.
Kiekviena para pažymėta gamintojo logotipu, numeriu, pagaminimo data ir piktogramomis, kurios atitinka apsaugą pagal (EU) 2016/425, EN 420:2003+A1:2009, EN 388:2016, EN 12477:2001/A1:2005

Naudojimas: Pirštinės sukurtos suvirinimo darbams ir apsaugai nuo minimalų mechaninių pažeidimų darbui sausoje aplinkoje. Pirštinės rekomenduojama suvirinimo procesus, kurie reikalauja didesnės vikrum, pavyzdiui, TIG suvirinimas.

Savybės ir žymėjimas:

| | | | | |
|--|------------------------|--|--|--|
|  | ČERVA |  |  |  |
| Informacijos piktograma | Gaminio identifikacija | Atitikties ženklas | Mechaninės rizikos piktograma | Apsaarmo piktograma |
| 2121x – Apsaugos laipsnis EN388:2016 | | | | |
| Apsauros nuderškūmių: 2 (1-4) | | 01020008 CRANE WELDER - numeris | | |
| Apsauros pjūvimui: 1 (1-5) | | dydis | | |
| Apsauros plyšiumi: 2 (1-4) | | produkcijos data(metal) | | |
| Apsauros dirūmiu: 1 (1-4) | | | | |
| TDM pasipriešinimo varžai: x - nebūvo išbandytas, metodas neatrodo tinkamas pirštinių konstrukcijai miklumas 4 | | | | |
| 21xx2x – Apsaugos laipsnis EN407:04 | | | | |
| Degumo | | klasė 2 | | |
| Kontakt su šiluma | | klasė 1 | | |
| Srautinio karšio | | klasė X | | |
| Šilumos spinduliavimo | | klasė X | | |
| Mažų išsilydiusių metalo dalielių | | klasė 2 | | |
| Didelių išsilydiusių metalo dalielių | | klasė X | | |

EN 12477:2001/A1:2005 TYP B - standartinis numeris, išleidimo metai ir suvirinimo tipo





Apsauginių pirštinių naudojimas ir priežiūra: Saugokite pirštines nuo saulės kaitros. Netinkamas naudojimas darbe su organiais skaidikliais ir jų garais, tepalais, riebalais, mineraliniais aliejais pavojinga. Po kiekvieno darbo, atskleidus neatitiktis įvyščiui, sukietėjusi ar kitaip pažeisti pirštinių, jų struktūrą asmenims nuo pirštinių gali atsirasti alerginės odos reakcijos. Tuo atveju šiu pirštinių nebemėkite. Šiuo metu nėra standartizuoto bandymų metodo, kuris nustatytų, ar pirštines praskisvarbiančios UV medžiagos. Nepaisant to, gaminiai apsauginis suvirinimo pirštines, naudojamos medžiagos, neleidžiančios UV skaidyti. Taip pat, suvirinimo nuostatos neteikiama suvirinimo apsauga tiesioginio kontakto su visais žemais (tampos atveju, pirštines nešapuo nuo elektros šokų, kuri sukelia sugedusi įranga ar dirbant su elektros įtampa. Jei pirštines neapuo, purvinos arba mirkysius praktai, elektrinė varža sumažėja ir rizika gali padėti.

Transportavimo ir sandėliavimo: Pirštinės turi būti transportuojamos originalioje pakuotėje arba plastikiniame maišelyje, saugomos gamintojo arba kitos plastikinėje pakuotėje, sausoje ir vėdinamoje vietoje, toli nuo saulės spindulių. Galiojimo laikas yra 5 metai nuo pagaminimo datos tinkamose sąlygose. Serifikatas išduotas notifikuotoje atitikoje Nr. 2369 VIPO a.s., Gen. Svobodu 1069/4, Parizianске, Slovakijos respublikoje. Atitikties deklaracija nuo 2019-04-21 paskelbta svetainėje www.cerva.com.

Gamintojas: ČERVA GROUP a.s., Průmyslová 483, 252 61 Jeneč, Čekijos respublika.

(LV) AIZSARGCIMDI METINĀTĀJIEM, TIPS B

Apraksts: Prieu pirkstu aizsargcimdi metinātajiem no zamšādās, oderēti. Izmērs: 10. Katru pāris ir marķēts ražotāja logotipu, artikula numuru, ražošanas datumu un aizsardzības piktogramām saskaņā ar (EU) 2016/425, EN 420:2003+A1:2009, EN 388:2016 un EN 12477:2001/A1:2005.
Lietošana: Cimdi ir izstrādāti metināšanas darbiem un aizsardzībai pret mehāniskiem riskiem saukā darba vidē. Cimdi ir ieteicami metināšanas procesiem, kuriem nepieciešama liela veidmība, piemēram, TIG metināšana.

| | | | | |
|--|-------------------------|--|--|--|
|  | ČERVA |  |  |  |
| Izlasiet lietošanas instrukciju | ražotāja identifikācija | EC atbilstības marķējums | mehāniskā riska piktogramma | karstumā riska piktogramma |
| 2121x – aizsardzības līmeņi EN388:2016 | | | | |
| Noduluma izturība: 2 (1-4) | | 01020008 CRANE WELDER - artikuls | | |
| Izturība pret iegrūzumiem: 2 (1-5) | | izmērs | | |
| Izturība pret plīsumiem: 1 (1-4) | | ražošanas datums (gads) | | |
| Izturība pret cirturšiem: 2 (1-4) | | | | |
| TDM samazināt pretestību: x - nav testēts, metode nešķiet piemērota, ņemot vērā cimdā konstrukciju | | | | |
| Veiklība | | | | |
| 21xx2x – aizsardzības līmeņi EN407:04 | | | | |
| Atrašanās līesmās | | klasē 2 | | |
| Atrašanās pret tiešu karstumu | | klasē 1 | | |
| Aizsardzība pret vispārēju karstumu | | klasē X | | |
| Aizsardzība pret staru karstumu | | klasē X | | |
| Aizsardzība pret sīkām, kausētām metalā daļiņām | | klasē 2 | | |
| Aizsardzība pret lielām kausētām metalā daļiņām | | klasē X | | |
| EN 12477:2001/A1:2005 TIPS B - standartis, ieviešanas gads un metinātāju cimdū tips | | | | |
| Lietošanas instrukcija: Nepakļaut cimdus tiešai karstumā, organisko skaidinātāju, to tvaiku, smērvielai, tauku, minerālīešu un ūdens ietekmei. Lielākos netirumus notīrīt ar birstiņu un ļaut cimdien izžūt stabas temperatūrā. Cimdus nedrīkst mazgāt ūn tīrī ķīmisk. | | | | |
| Brīdinājums: Neizmantojiet cimdus gaļiņūmā, ja pastāv mīļardzības risks ar iekārtu izstrādājuma detaļām. Novēdināt atzīšanas līks uz plaukstām. Vienmēr izmantojiet pareizo iemēru un pirms katras lietošanas pārbaudiet cimdū stāvokli. Nekad neizmantojiet karus, sacietējušus vai citādi bojātus cimdus. Alerģiskim cilvēkiem iespējams ādas kairinājums – šādā gadījumā turpmāk cimdus neizmantojiet. Pārlūskat iemēru izmantošana standartizācijas testa metodes, lai noteiktu izmantojamā cimdū materiālu. UV staru caurārdzību. Tomēr pašreizējais aizsargcimdi ražošanas metods parasti nepieļauj UV staru caurārdzību. Kā arī loka metināšanas specifika nepieļauj metinātāju aizsardzību gaļiņūmā, ņemkāt tiešā saskārē ar visām zemsprieguma daļiņām, cimdi nenodrošina aizsardzību pret elektrisko šoku, ko izraisa/īsuās bojātas iekārtas vai strādājot bez sprieguma. Ja cimdi ir mitri, netrīvi vai savādūši elektriskā pretestība samazinās un risks var palielināties. | | | | |
| Lietošanas un uzglabāšana Cimdi jāizmanto oriģinālā iepakojumā vai plastikā mašīnā. Uzglabāt vēsā, sausā vietē, nepakļaut tiešu saulē un iedarbībai. Derīguma termiņš, pie nosacījuma, ka cimdi tiek uzglabāti piemērotos apstākļos, ir 5 gadi no ražošanas datuma. EU tipa serifikātu izsniegusi pilnvarotā iestāde Nr. 2369 VIPO a.s., Gen. Svobodu 1069/4, Parizianске, Slovak Republic. . Atitikties deklarācija nuo 2019-04-21 paskelbta svetainē www.cerva.com. | | | | |
| RAŽĪTĀJ: ČERVA GROUP a.s., Průmyslová 483, 252 61 Jeneč, Čehija | | | | |

(NL) LASHANDSCHOENEN, TYPE B

Beschrijving: Lashandschoenen, handpalm gemaakt van rundroer zorg voor goede grip, rug en knie gemaakt van kunstleer. Kenmerkend type B. Verkrijgbaar in maat 10 volgens (EU) 2016/425, EN 420:2003+A1:2009, EN388:2016 en EN 12477:2001/A1:2005.

Gebruik: Handschoenen geschikt voor lassers, bieden bescherming tegen mechanische risico's in droge omstandigheden. De handschoenen worden aanbevolen voor het lassen van processen die hogere behendigheid vereisen, bijvoorbeeld een TIG lassen.

| | | | | |
|--|--------------------------|--|--|--|
|  | ČERVA |  |  |  |
| informatie piktogram | Levancrier identificatie | Europese regelgeving | pictogram voor mechanische risico's - hitte | |
| 2121x – beschermingsniveau EN388:2016 | | | | |
| Slijvastheid: 2 (1-5) | | 01020008 CRANE WELDER – artikel | | |
| Slijwvterstand: 1 (1-4) | | maat | | |
| Perforatiesterkte: 2 (1-5) | | productiejaar (maand/jaar) | | |
| Perforatieweerstand: 1 (1-4) | | EN388:2016 - normering | | |
| TDM slijwvterstand: x - niet getest, de testmethode lijkt niet geschikt te zijn voor het ontwerp / materiaal van de handschoen | | | | |
| Precisie 4 | | | | |
| 21xx2x – beschermingsniveau EN407:04 | | | | |
| Ontvlambaarheid | | klasē 2 | | |
| Contacthitte | | klasē 1 | | |
| Geluidsdehitte | | klasē X | | |
| Stralingshitte | | klasē X | | |
| Kleine spatien gesmolten metaal | | klasē 2 | | |
| Grote hoeveelheden gesmolten metaal | | klasē X | | |
| EN 12477:2001/A1:2005 TYPE B – normering + geschikt voor lassers | | | | |
| 180730 01020008 CRANE WELDER UV10 A3 double | | | | |

EN 420, EN 407 EN 388, EN 12477

Reinigen en onderhoud: Bescherm de handschoenen tegen stralingshitte, niet blootstellen aan organische oplosmiddelen en dampen, smeermiddelen, vetten, mineralen oliën en water. Verwijder profi val met een borstel en laat handschoenen drogen bij kamertemperatuur na gebruik. Handschoenen kunnen niet worden gewassen of chemisch worden gereinigd.





Waarschuwing: Handschoenen mogen niet worden gedragen als er een risico bestaat op verstrengeling met bewegende onderdelen van machines. Gebruik altijd de juiste maat. Testen zijn uitgevoerd op de palm van de hand. Zowel nieuwe als reeds gebruikte handschoenen dienen grondig geïnspecteerd te worden op mogelijke beschadigingen voor gebruik. Gebruik van handschoenen kan een humiditeits of allergische reactie veroorzaken bij mensen met een gevoelige huid. Indien er tijdens de na het dragen van de handschoenen een allergische reactie ontstaat, raadpleeg dan direct een arts. Op dit moment is er geen gestandaardiseerde methode om de UV-penetratie door de handschoen te testen. Echter, de huidige methode om lashedandschoenen te maken laat geen UV-straling door. Worden de lashedandschoenen gebruikt bij vlamhooglossend, dan bieden deze geen bescherming tegen elektrische schokken van hoogspanning behoudens wat de fabricagedatum. De gebruiksduur kan niet aangegeven worden en is afhankelijk van de toepassing en verantwoordelijkheidszand van de gebruiker. Deze dient zich te vergewissen van de geschiktheid van de handschoen voor het beoogde gebruik.

EU -certificaat is afgegeven door een erkende keuringsinstantie No. 2369 VIPO a.s., Gen. Svobodu 1069/4, Parizianске, Slovak Republic. De conformiteitsverklaring is beschikbaar op www.cerva.com.
Levancrier: ČERVA GROUP a.s., Průmyslová 483, 252 61 Jeneč, Tsjechiē

(NO) SVEISEHANSKER, TYPE B

Beskrivelse: Femfingerede beskyttelseshansker til sveisee, laget av oksespalt. Hanskene er helforret. Storelese 10. Hvert par er merket med produsentens logo, artikkelnummer, produktionsår samt piktogrammer for standardene (EU) 2016/425, EN 420:2003+A1:2009, EN388:2016 og EN 12477:2001/A1:2005.

Bruk: Hanskene er designet til sveisearbeid og mekaniske farr i tørre omgivelser. Hanskene er anbefalt for sveiseoversees som krever større smidighet, for eksempel en TIG-sveising.

| | | | | |
|--|-------------------------------|--|--|--|
|  | ČERVA |  |  |  |
| Les bruks- og vedlikeholdsinstruksjonen | Identifikasjon av produsenten | CE-samsvarsmerking | Mekanisk risiko-ikon | Varme og lid-ikon |
| 2121x – beskyttelsessnivåer EN388:2016 | | | | |
| Slijestyrke: 2 (1-4) | | 01020008 CRANE WELDER – artikkelnummer | | |
| Slijestyrkesjering: 2 (1-5) | | størrelse | | |
| Istykkelse: 2 (1-4) | | produksjonsår | | |
| Slikktoststand: 1 (1-4) | | | | |
| TDM kuttmotstand: x - Ikke testet, metoden virker ikke å være egnet pga. hanskens konstruksjon | | | | |
| 21xx2x – beskyttelsessnivåer EN 407:04 | | | | |
| Antennesensfare | | klasse 2 | | |
| Kontaktkarne | | klasse 1 | | |
| Isoleveringevne | | klasse X | | |
| Stråleværme | | klasse X | | |
| Metallsprut, små | | klasse 2 | | |
| Metallsprut, store | | klasse X | | |
| EN 12477:2001/A1:2005 TYPE B - standardnummer, produktjonsår og sveisehansketype | | | | |

Instruksjoner for vedlikehold og bruk av beskyttelseshansker: Beskytt hanskene med stråleværme, usatt i ikke hanskene for organiske løsningsmidler og eller -dampner, smørmedier, fett, mineraler eller eller vann. Etter bruk bør grovere tilsmussing fjernes med en fin børste. Hanskene bør oppbevares løst utstrukt ved romtemperatur. Hanskene er ikke egnet til vask eller kjemisk rensning.

Advarsle: Hanskene bør ikke brukes der hvor det er fare for at de kan vikles inn i bevegelige maskindeler. De beskyttende egenskapene reduserer kun til hanskens håndflate. Bruk aldrig gjenomsittile, harde, eller på annen måte skade hanskler. For brukere som er spesielt utsatt for allergiske reaksjoner, anbefales bruk av hansker med en fin børste. For tiden finnes ingen standardisert testmetode for måling av UV-genomtrengning gjennom materialet som benyttes i hanskene. Innlidert tillater de gjeldende metoder for produksjon av sveisehansker normalt ikke gjennomtrenging av UV1 Ved utførelse av lysbuesveising er sveisehansker ikke beskyttet hvis det er snakk om direkte kontakt med alle lavspenningskilder. Hansken kan bli betrukket med for eksempel et defekt utstyr eller arbeide med elektrisk spenning. Hvis hanskene er våte, tilsmussede eller fuktige av svette vil den elektriske motstandskytigheten være redusert og risikoen kan være økt.





Transport og lagring: Hanskene bør transporteres i den originale forpakningen eller i plastpose. Oppbevares best i kjølige, tørre og ventilerte omgivelser. Unnå lagring i direkte sollys. Hanskene estimeret holdbarhet er ca. 5 år fra produktjonsdatoen, hvis de har vært oppbevart under forholdsvis gode forhold.

EU -type serifikat er utstedt av det registrerte organ Nr. 2369 VIPO a.s., Gen. Svobodu 1069/4, Parizianске, Slovak Republic. Samsvarserklæringen er etter den 21.4.2019 lagt ut på nettstedet www.cerva.com.
Produsent: ČERVA GROUP a.s., Průmyslová 483, 252 61 Jeneč, Tsjekkia

(PL) REKAWICE DLA SPAWACZY, TYP B

Opis: Rekawice wyprodukowane z dobrej jakości, miękkiej skóry bydziejcej. Bez podszewki. Dostarczane w rozmiarze 10. Poszczególne pary posiadają oznaczenia logo, dostawcy, numer typu, rok produkcji oraz piktogramy przeznaczenia z punktu widzenia rodzajów ochrony zgodnie z normami (EU) 2016/425, EN 420:2003+A1:2009, EN388:2016 oraz EN 12477:2001/A1:2005.

Wykorzystanie i przeznaczenie: Rekawice są przeznaczone do ochrony rąk przeciw urazom mechanicznym i do wykonywania typowych prac w spawalnicztwie w suchym środowisku. Rekawice są zalecane do użycia w sytuacji, gdzie jest wymagana duża czręczność, na przykład przy spawaniu metodą TIG.

| | | | | |
|--|---------------------------|--|--|--|
|  | ČERVA |  |  |  |
| piktogram informacjie | identifikacija producento | oznaczenie CE | piktogram ryzyko mechaniczne | piktogram temperatura i ogien |
| 2121x – Stopnie ochrony EN388:2016 | | | | |
| Stopniej ochrony przeciw przecieciu: 2 (1-4) | | 01020008 CRANE WELDER - typ rekawicy | | |
| Stopniej ochrony przeciw rozciadziom: 1 (1-5) | | rozmiar | | |
| Stopniej ochrony przeciw zadziom: 2 (1-4) | | rozmiar | | |
| Stopniej ochrony przeciw zadziom: 1 (1-4) | | data produkcji (miesiac/rok) | | |
| Rezystencja cieply TM: x - nie testowany, metoda badawcza wyjdaje się nie pasowac do projektu / materiału rekawicy | | | | |
| Zdolność chwyty(zręczność) klasa 4 | | | | |
| 21xx2x – Stopnie ochrony EN407:2004 | | | | |
| Zachowanie się podczas palenia | | klasē 2 | | |
| Odporność na ciepło kontaktowe | | klasē X | | |
| Odporność na ciepło konwekcyjne | | klasē X | | |
| Odporność na ciepło promieniowania | | klasē 2 | | |
| Odporność na drobne rozpryski metalu | | klasē 2 | | |
| Odporność na duże rozpryski metalu | | klasē X | | |
| EN 12477:2001/A1:2005 TYP B - Numer normy, rok wydania i typ rekawicy dla spawacza | | | | |

Instrukcja konserwacji i używania rekawice ochronnych
Rekawice należy chronić przed ciepłem promieniowania. Nie mogą być wykorzystywane do pracy z rozpuszczalnikami organicznymi i ich parami, smarami, tłuszczami, olejami mineralnymi i wodą. Po pracy duże części zanieczyszczonej należy usunąć za pomocą szczotki, a rekawice należy pozostawić w temperaturze pokojowej. Rekawic nie można prać ani czyścić chemicznie.

Uwaga: Rekawice nie mogą być używane, o ile istnieje ryzyko uchwycenia ich przez ruchome części maszyn i urządzeń. Właściwości ochronne dotyczą jedynie części chwytny rekawicy. Zawsze należy używać rekawic w odpowiednim rozmiarze, a przed każdym ich zastosowaniem sprawdzić, w jakim są stanie. Nigdy nie wolno używać podartych, przetartych, stwardniałych lub uszkodzonych rekawic. Inny sposób użytkowania rekawicy (w szczególności wyłączenie podrażnienia skóry - w takim przypadku należy zaprzestać użycwania tych rekawic. Aktualnie nie mamy do dyspozycji żadnych znormalizowanych metod badawczych stwierdzających przenikanie promieniowania UV przez materiały rekawic, ale używane obecnie metody produkcji i konstrukcji rekawic ochronnych dla spawaczy przeważnie chronią przed promieniowaniem UV. Podczas spawania za pomocą łuku elektrycznego rekawice nie zapewniają ochrony przed porażaniem prądem elektrycznym powstającym na skutek wadliwych urządzeń lub przy pracy pod napięciem. Jeśli rekawice są mokre, brudne lub nasiąknięte potem, opr elektryczny jest zmniejsza, a ryzyko porażenia prądem może się zwiększyć.




Transport i magazynowanie: Rekawice należy przewozić w oryginalnym opakowaniu lub w plastikowym worku. Rekawice należy przechowywać w suchym i chłodnym pomieszczeniu, z dala zasięgiem światła słonecznego. Przy odpowiednich warunkach magazynowania rekawice można przechowywać przez co najmniej 5 lat od daty produkcji





Certyfikat typu był wydany przez Jednostkę Notyfikowaną nr 2369 VIPO a.s., Gen. Svobodu 1069/4, Parizianске, Republika Słowacka. Deklaracja zgodności jest dostępna na www.cerva.com od dnia 21.4.2019.
Produsent: ČERVA GROUP a.s., Průmyslová 483, 252 61 Jeneč, Republika Česka
Importor w Polsce: Cerva Polska Sp. z o.o., ul. Polna 148, 87-100 Toruń, Polska

(PT) LUVAS DE PROTEÇÃO, TIPO B

Descrição: As luvas são produzidas de couro macio de qualidade e dividido. São sem forros. São fornecidas no tamanho 10. Pares individuais são marcadas com o logo do fornecedor, número de tipo, ano de produção e pictogramas de proteção de acordo com (EU) 2016/425, EN 420:2003+A1:2009, EN388:2016 e EN 12477:2001/A1:2005.

Uso: As luvas são projetadas para a proteção das mãos contra riscos mecânicos e para trabalhos de soldador comuns no ambiente seco. As luvas são recomendadas para os procedimentos onde a capacidade de agarramento mais alta é exigida, por exemplo no soldagem TIG.

| | | | | |
|---|----------------------|--|--|--|
|  | ČERVA |  |  |  |
| pictograma informācijas | identifikācija marķa | pictograma informācijas | pictograma riscos mecânicos | pictograma calor e fogo |
| 2121x – Níveis de proteção EN388:2016 | | | | |
| Nível de proteção contra abrasões: 2 (1-4) | | Nível de proteção contra corte com faca: 2 (1-5) | | |
| Nível de proteção contra rasgo rasgo: 2 (1-4) | | Nível de proteção contra perfuração: 1 (1-4) | | |
| Resistência ao corte TDM: x - não foi testado, o método não parece adequado para este tipo de aplicação | | | | |
| 21xx2x – Níveis de proteção EN407:2004 | | | | |
| Resistência ao calor | | classē 2 | | |
| Resistência ao fogo de contato | | classē 1 | | |
| Resistência ao calor convectivo | | classē X | | |
| Resistência ao calor radiante | | classē X | | |
| Resistência aos pequenos salpicos de metal derretido | | classē 2 | | |
| Resistência aos grandes salpicos de metal derretido | | classē X | | |
| EN 12477:2001/A1:2005 TIPO B – número da norma, ano de emissão e tipo das luvas para soldadores | | | | |

| | | | | |
|--|------------------------|--|--|--|
|  | ČERVA |  |  |  |
| Informações do fabricante de conformidade | identificação de marca | informações do fabricante de conformidade | riscos mecânicos | calor e fogo |
| 2121x – Níveis de proteção EN388:2016 | | | | |
| Nível de proteção contra abrasões: 2 (1-4) | | Nível de proteção contra corte com faca: 2 (1-5) | | |
| Nível de proteção contra rasgo rasgo: 2 (1-4) | | Nível de proteção contra perfuração: 1 (1-4) | | |